

Resist 18 WF 水性无机锌底漆 (3WD)

产品描述

这是一种双组份水性无机碱性硅酸富锌涂料。挥发性有机物含量为0。它是具有快速固化、含锌量高等特点的产品。遵循以下标准中关于成分要求的相关规范：SSPC Paint 20 第一级，ISO 12944-5, BS 4652, BS 5493 和 AS/NZS 3750.15。防腐蚀性极佳。耐热高达540摄氏度。在大气环境下单独使用。该产品中的锌粉符合ASTM D520, Type II 类型标准。

典型用途

工业保护漆领域：
适合使用在暴露于高腐蚀环境C5I或者C5M (ISO 12944-2)中的钢结构或管道。可作为储罐内衬涂料使用，具有抗静电性。

认证和证书

对以下认证有加分贡献：
- 室内环境质量 (IEQ) 符合LEED® 2009要求

符合AS/NZS 3750.15 type 3 水性涂料的要求，干膜中至少含有85%的金属锌。
备有其它证书和认证可供索取。

颜色

灰色

产品数据

性能	测试/标准	描述
体积固体含量	OCCA Monograph No. 4	68 ± 2 %
光泽度 (GU 60 °)	ISO 2813	哑光 (0-35)
闪点	ISO 3679 方法 1	不易燃的
VOC- 欧盟	IED (2010/75/EU) (理论值)	0 g/l
VOC- 中国	GB/T 23985-2009 (ISO 11890-1) (测试值)	12 g/l

所列数据是基于工厂批量生产的产品，因颜色不同会有些许变化。

所有数据仅针对混合后的涂料有效。

光泽描述：根据佐敦功能涂料的定义

每道涂层的漆膜厚度

典型推荐的规格书范围

干膜厚度	50 - 125	微米
湿膜厚度	75 - 185	微米
理论涂布率	13,6 - 5,4	平方米/升

表面处理

为了确保下道涂层具有持久的附着力，所有表面必须清洁、干燥且无污染物。

表面处理数据总览

底材	表面处理	
	最小	推荐
碳钢	Sa 2½ (ISO 8501-1) 表面粗糙度细到中 G (ISO 8503-2)	Sa 2½ (ISO 8501-1) 表面粗糙度细到中 G (ISO 8503-2)

施工

施工方法

该产品可用以下方式施工

喷涂：使用特定的常规喷涂或HVLP（高容低压）喷涂。 不建议使用无气喷涂。

产品混合比（体积）

水性无机锌底漆3WD 组份A 10,4 份
水性无机锌底漆3WD 组份B 4,54 份

A组份是液体，B组份是干燥的锌粉。 A组份使用前需充分摇晃。 在机械搅拌时把锌粉慢慢倒进液体里。 搅拌直到没有结块，并通过60目的筛网过滤。

稀释剂/清洗剂

稀释剂：水

不要添加稀释剂。

有气喷涂的指导参数

喷嘴孔径 (inch/1000): 22-70
喷嘴压力 (最小): 3.8 bar/30 psi

干燥和固化时间

底材温度	10 °C	23 °C	40 °C
表 (触) 干	40 分钟	10 分钟	5 分钟
可踩踏干燥	80 分钟	20 分钟	10 分钟
干燥后复涂, 最短间隔	24 小时	8 小时	5 小时

干燥和固化时间的测定是基于温度和相对湿度, 相对湿度低于85%, 干膜厚度在平均干膜厚度范围内。

在固化过程开始前, 所有水汽必须完全从漆膜中挥发出来。高温和低湿环境有利于水汽从漆膜中挥发。固化时间取决于漆膜厚度和大气中可利用的二氧化碳的含量。在覆涂前需确认固化程度。

表 (触) 干: 用手指轻压而无指印残留或无黏着的状态。

可踩踏干燥: 在涂层可以允许正常步行而不留下永久足印、痕迹或其它物理损坏的最短时间。

最长复涂间隔, 大气环境: 在不做任何表面处理的情况下, 下道涂层可以施工的最大时间间隔。

熟化时间和混合后使用寿命

油漆温度	23 °C
混合后使用寿命	6 小时

耐热性能

	温度	
	连续的	峰值
干燥, 大气环境中	400 °C	540 °C

该产品还能长时间耐受540 °C (1000 °F) 的峰值温度。但在持续高于400 °C 的温度下, 它将影响无机硅酸锌涂层的长期服务性能。

耐受峰值温度最长不超过一小时。

以上温度下, 保护性能不受影响。但是美观性可能会有影响。

注意, 本涂料可以耐受不同的浸没温度, 这取决于具体的化学品以及浸没是持续还是间歇的。耐热性受整个涂装体系的影响。如果和其它涂料配套使用, 应确保此体系中的所有涂料有相似的耐热性。

典型的包装规格

	体积 (升)	容器大小 (升)
水性无机锌底漆3WD 组份A	10.4	20
水性无机锌底漆3WD 组份B	4.54	5

以上包装规格均是工厂批量生产的典型参考规格, 由于各地法规不同, 各地包装规格和容量会有不同。

储存

必须按照国家规定储存。储存环境应干燥、阴凉、通风条件好，远离热源和火源。包装容器必须保持密闭。小心处置。

23 °C时的保质期

水性无机锌底漆3WD 组份A	12 个月
水性无机锌底漆3WD 组份B	24 个月

在有些市场，为适当地法律规定，标识的保质期可以缩短。以上是最短保质期，之后须经检测以确定质量是否合格。

注意事项

本产品仅供专业人员使用。施工人员和工人需要培训、有经验、有能力和设备根据佐敦的技术文件来正确的混合/搅拌和施涂油漆。施工人员和工人在使用本产品时需要使用适当的个人防护设备。本指导基于现有的产品知识提供。任何为适应现场情况所做的更改建议都需先得到负责的佐敦代表批准后方可使用。

健康和安全

请查看容器包装上的安全告示。在通风良好的条件下使用，避免吸入漆雾，避免皮肤接触，如不慎溅到皮肤上应立即用合适的清洁剂、肥皂和水冲洗。如不慎进入眼睛，应用水充分冲洗并立即就医诊治。

色差

当使用时，主要用作底漆或防污漆的产品在批次与批次间可能有轻微的颜色变化。同样，在暴露于阳光的气候条件下可能有褪色和粉化。

声明

本说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。佐敦的产品被视为半成品，这样产品的使用通常都是在我们控制范围之外。所以佐敦只给予产品本身质量的保证。为适应当地的法规，产品可能会适当调整，我们保留不另外通知而修改说明书的权利。

用户应针对自身的需求及具体应用，咨询佐敦以获得相关产品适用性能的具体指导。

不同语言的版本间如有任何不一致之处，以英语（英国）版为准。